## MISR EL NOUR CO. FOR U.P.V.C PIPES

شركة مصرالنور



للبلاستيك والمعادن مصنع مواسير U.P.V.C.





# نسركة محوالنو للبلاستيك والمعادن مصنع مواسير .U.P.V.C



فى (الربن محرفور رئيس مجلس الإدارة

- إن مجموعة شركات مصر النور هي إحدى القلاع المصرية التي ساهمت في النهضة الصناعية بجميع مراحلها في جمهورية مصر العربية .

وفي ظل تشجيع الصناعات الوطنية ، بذلنا الكثير حتى أصبحنا صرحاً شامخاً للصناعة بدأ بشركة مصر النور لإنتاج العبوات البلاستيكية ثم مصر النور للرخام والجرانيت ثم:

#### مصر النور للبلاستيك والمعادن

هذا المصنع يقوم بإنتاج المواسير البلاستيك المنتجة من مادة ( بولى فنيل كلوريد ) لما لها من مميزات تفوق المواد الأخرى في صناعة المواسير المستخدمة في الأغراض المتعددة ، وذلك طبقاً للمواصفات والتقنيات العالمية التي تستخدم في جميع الأغراض كشبكات تغذية المياه والصرف والتهوية وخطوط التليفونات طبقاً لمواصفات الشركة المصرية للإتصالات (T.C. 161A ) وحيث أن شركتنا ولدت عملاقة منذ يومها الأول وقادرة على دعم السوق المصرى والأسواق الخارجية بأحدث تقنيات العلم الحديث بما يضاهى نظيره الأوروبي والأمريكي . فإن شركة مصر النور للبلاستيك والمعادن تقوم بإنتاج جميع الأقطار من المواسير البلاستيك U.P.V.C من قطر ٢٠مم وحتى ٨٠٠ مم بطاقة إنتاجية قدرها ٣٥,٠٠٠ خمسة وثلاثون ألف طناً سنوياً في المرحلة الأولى.

تتم عملية مراقبة مستمرة للمواسير البلاستيك وكذا جميع الأجزاء المتصلة بها من وصلات وخلافه حيث يقوم بها فريق كامل من المتخصصين في مراقبة الجودة وشئون المعامل ، وتتوافر لدى مصانعنا جميع الأجهزة التي تتيح لنا التأكد من مطابقة الإنتاج للمواصفات الدولية أو المواصفا<mark>ت المتعاقد</mark> عليها مع العملاء ، عندما تكون لهم متطلبات خاصة للمنتج ويتم إجراء مجموعة من التجارب على إنتاج مصانعنا وتشمل التجارب الخواص الكيميائية والطبيعية والميكانيكية ، ويوجد لدينا مجموعة متكاملة من المتخصصين بمجال تركيب المواسير البلاستيك ونحن على إستعداد تام للإ<mark>نتقال إلى</mark> عملائنا بمواقعهم وتقديم الإستشارات الفنية الخاصة بعمليات التركيب.

وفقنا الله جميعاً ...

رئيس مجلس إدارة مجموعة شركات مصر النور محاسب / نور الدين محمد محمود

للبلاستيك والمعادن مصنع مواسير .U.P.V.C

شهادة الأيرو ISO 9001 : 2000

ERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CEPTИФИКАT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICA



## CERTIFICATE

The Certification Body of TÜV Management Service GmbH

certifies that

Misr El Nour for Plastics and Metal Industrial Area B3 10th of Ramadan City Egypt

> has established and applies a Quality Management System for

Production of UPVC Pipes and Accessories for Water Supply and Irrigation (All Pressures), Drainage, Sewage, Threaded Pipes and Cable Pipes

> An audit was performed, Report No. 70013478 Proof has been furnished that the requirements according to

> > ISO 9001: 2000

are fulfilled. The certificate is valid until 2008-02-06 Certificate Registration No. 12 100 14664 TMS



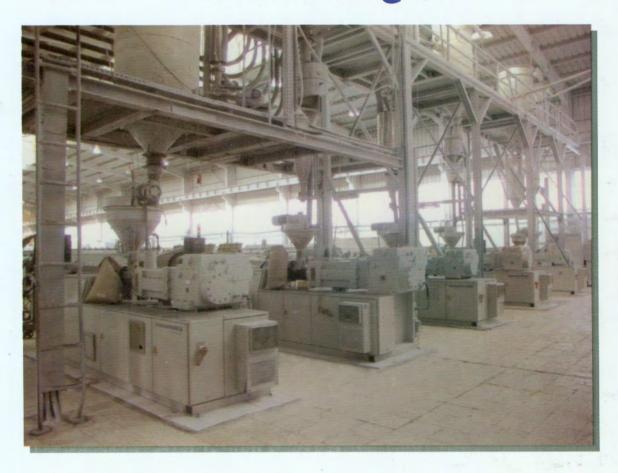




اعتماد الشركة

الشركة معتمدة من الهيئة القومية لمياه الشرب والصرف الصحى وحاصلة على علامة الجودة المصرية في: ١- شبكات مياه الشرب يحميع الأقطار والضغوط.

للبلاستيك والمعادن مصنع مواسير .U.P.V.C





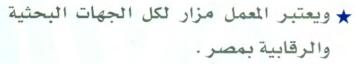
خطوط إنتاج المواسير الـ U.P.V.C

## للبلاستيك والمعادن

### مصنع مواسير .U.P.V.C

### المعامل

تعتبر شركة مصر النور للبلاستيك والمعادن من الشركات المتميزة بين الشركات المنتجة لمواسير U.P.V.C في مصر والشرق الأوسط وذلك بمعاملها وبما تحتويه من أجهزة حديثة موردة من أكبر الشركات العالمية المتخصصة والمتميزة في هذه النوعية من أجهزة الأختبارات المتميزة بدقتها والتي تضمن سلامة المنتج خلال مراحل الإنتاج ودقة الإختبارات طبقاً للمواصفات العالمية .



- ويحتوى المعمل على أجهزة لإجراء الإختبارات المختلفة على المواد الأولية ومنها:-
  - الكثافة الحجمية
  - قياس الـ K-Value
    - ★ تحليل المناخل .

وكذلك إجراء الإختبارات على المنتج ومنها:-

- اختبار قياس الأبعاد .
  - اختبار التداخل.
- اختبار الفحص الظاهرى .
  - الضغط الداخلي .
  - اختبار الصدمات.
  - اختبار الميثلين كلوريد.







#### للبلاستيك والمعادن

## مصنع مواسير .U.P.V.C

#### MISR EL NOUR U.P.V.C PIPES

For Water Supply and Irrigation 4.6.10.16 BAR

ACCORDING TO DIN 8061/8062

مواسير مصرالنور لمياه الشرب والري جو٤٠٢٠١٠١ طبقا للمواصفات الألمانية DIN Y · · A / A · 71

Normal Outside	Socket Depth	Class 1 2 BAR		Class II 4 BAR		Class III 6 BAR		Class IV 10 BAR		Class V 16 BAR	
Diameter mm القطر الخارجي	mm منطقة التداخل	No.thick of wall mm سمك الجدار	Nom.wt kg/m وزن المتر	No.thick of wall mm سمك الجدار	Nom.wt kg/m	No.thick of wall mm سمك الجدار	Nom.wt kg/m وزن المتر	No.thick of wall mm سمك الجدار	Nom.wt kg/m وزن المتر	No.thick of wall mm سمك الجدار	Nom.wt kg/m
10										1.0	0.045
12										1.0	0.055
16										1.2	0.090
20										1.5	0.137
25						-		1.5	0.174	1.9	0.212
32								1.8	0.264	2.4	0.342
40						1.8	0.334	1.9	0.350	3.0	0.525
50	75					1.8	0.422	2.4	0.552	3.7	0.809
63	100					1.9	0.562	3.0	0.854	4.7	1.289
75	110	1.8	0.642	1.8	0.642	2.2	0.782	3.6	1.22	5.6	1.82
90	110	1.8	0.774	1.8	0.774	2.7	1.13	4.3	1.75	6.7	2.61
110	115	2.2	1.16	2.2	1.16	3.2	1.64	5.3	2.61	8.2	3.90
125	120	2.5	1.48	2.5	1.48	3.7	2.13	6.0	3.34	9.3	5.01
140	125	2.8	1.84	2.8	1.84	4.1	2.65	6.7	4.10	10.4	6.27
160	132	3.2	2.41	3.2	2.41	4.7	3.44	7.7	5.47	11.9	8.17
180	145	3.6	3.02	3.6	3.02	5.3	4.37	8.7	6.88	13.4	10.4
200	145	4.0	3.70	4.0	3.70	5.9	5.37	9.6	8.51	14.9	12.8
225	152	4.5	1.70	4.5	4.70	6.6	6.76	10.8	10.8	16.7	16.1
250	160	4.9	5.65	4.9	5.65	7.3	8.31	11.9	13.2	18.6	19.9
280	170	5.5	7.11	5.5	7.11	8.2	10.4	13.4	16.6	20.8	24.9
315	180	6.2	9.02	6.2	9.02	9.2	13.2	15.0	20.9	23.4	31.5
355	180	7.0	11.4	7.0	11.4	10.4	16.7	16.9	26.5	26.3	39.9
400	200	7.9	14.5	7.9	14.5	11.7	21.1	19.1	33.7	29.7	50.8
450	200	8.9	18.3	8.9	18.3	13.2	26.8	21.5	42.7		
500	250	9.8	22.4	9.8	22.4	14.6	32.9	32.9	52.6		
560	260	11.0	28.1	11.0	28.1	16.4	41.4	26.7	65.8		
630	300	12.4	35.7	12.4	35.7	18.4	52.2	30.0	83.2		
710	320	14.0	45.3	14.0	45.3	20.7	66.1				
800	360	15.7	57.2	15.7	57.2	23.3	83.9				

<sup>\*</sup> The Lenght of Pipe 6 - Meter inch. Socket or as request.

<sup>\*</sup> Eash pipe has one rubber ring to connection .

<sup>\*</sup> The color D. grey or as request.

<sup>\*</sup> طول الماسورة ٦ متر متضمنة الرأس أو حسب طلب العميل . \* يشمل مع الماسورة حلقة مطاطية لزوم عملية الإتصال . \* اللون رمادى أو حسب طلب العميل .

## للبلاستيك والمعادن مصنع مواسير .U.P.V.C

MISR EL NOUR U.P.V.C PIPES For Drainage and Sewerage Under Gravity According to Din 19534 مواسير مصر النور U.P.V.C للصرف الصحى والإنحدار طبقا للمواصفات الألمانية DIN 1908

Nominal Size MM		Diameter القطر الخ	Wall Th	ickness	Insertion Depth	Weight Kg/m.	
	(D)	Tolerance	(S)	Tolerance	طول التداخل مم		
110	*110	0.3	3.0	0.5	115	1.630	
125	**125	0.3	3.0	0.5	120	1.870	
160 -	160	0.4	3.6	0.6	132	2.650	
200	200	0.4	4.5	0.7	145	4.120	
250	250	0.5	6.1	0.9	160	7.00	
300	315	0.6	7.7	1.0	180	11.110	
400	400	0.7	9.8	1.2	200	17.800	
500	500	0.9	12.2	1.5	250	27.649	
630	630	1.1	15.4	1.8	300	43.944	

<sup>\*</sup> طول الماسورة ٦ متر متضمنة الرأس أو حسب طلب العميل . . The Lenght of Pipe 6 - Meter inch. Socket or as request

\* اللون رمادي أو حسب طلب العميل .

For Telephone Duct. According to ARENTO Specification T.C. 161A كابلات خطوط التليفون طبقًا لمواصفات الشركة المصرية للإتصالات السلكية واللاسلكية T.C 171 A

Nominal size mm		Diameter القطر الخا	Wall th دار مم	Socket depth mm.	
	(S)	Toleranc	(S)	Toleranc	طول التداخل مم
50	50	0.2	1.8	0.4	80
110	110	0.3	3.2	0.6	170

**U.P.V.C PIPES** 

Threaded Pipes For Supply and Irrigation Water pressure 9 Bar According to B.S 3505 مواسير قابلة للقلوظة لميام الرى والشرب ضغط التحميل ٩ جوى طبقا للمواصفات البريطانية B.S ٣٥٠٥

Nominal siza القطر الأسمى	Outside Diameter القطر الخارجي مم	Wall thickness سمك الجدار مم	Wall Weight / Meter وزن المتر / كجك
1/11/2	21.2	2.6	0.226
3/4	26.6	3.0	0.320
1"	33.4	3.5	0.470
11/4	42.1	3.75	0.630
11/2	48.0	4.3	0.815
2	60.0	5.3	1.250

Length of pipe 6 Meter or as regest

<sup>\*</sup> Eash pipe has one rubber ring to connection .

<sup>\*</sup> يشمل مع الماسورة حلقة مطاطية لزوم عملية الإتصال.

<sup>\*</sup> The color D. grey or as request .

## للبلاستيك والمعادن

MISR EL NOUR PIPE

مصنع مواسير .U.P.V.C

For Water Supply and Irrigation **According to Egyptian Standards** 

Es: 848-1/2006 ISO 4422-2/1996

لمياه الشرب والري طبقا للمواصفات القياسية المصرية م ق م ٨٤٨ - ٢٠٠٦/١ وطبقا لأيزو ٢-٤٤٢٢ لعام ١٩٩٦

مواسير مصر النور

جدول رقم (١)

	6 bar S 16.7 SDR 34.4 PN 6		8 t	ar	10	bar	12.5 bar		161	bar	25 bar	
Normal Outside Diameter			S 12.5 SDR 26 PN 8		S 10 - SDR 21 PN 10		S 8 SDR 17 PN 12.5		S 6.3 SDR 13.6 PN 16		S 4 SDR 9 PN 25	
Dn	No.thick of wall/mm	Nom wt.kg/m	No.thick of wall/mm	Nom wt.kg/m	No.thick of wall/mm	Nom wt.kg/m	No.thick of wall/mm	Nom wt.kg/m	No.thick of wall/mm	Nom wt.kg/m	No.thick of wall/mm	Nom wt.kg/m
20									1.5	0.137	2.3	0.196
25							1.5	0.170	1.9	0.212	2.8	0.294
32 .			*-		1.6	0.264	1.9	0.277	2.4	0.342	3.6	0.482
40			1.6	0.291	1.9	0.350	2.4	0.437	3	0.525	4.5	0.750
50			2	0.422	2.4	0.552	3	0.683	3.7	0.809	5.6	1.16
63	1.9	0.562	2.5	0.717	3	0.854	3.8	1.09	4.7	1.29	7.1	2.04
75	2.2	0.782	2.9	0.990	3.6	1.22	4.5	1.54	5.6	1.82	8.4	2.60
90	2.7	1.13	3.5	1.43	4.3	1.75	5.4	2.21	6.7	2.61	10.1	4.14

جدول رقم (٢)

Normal	8 b	ar	12.5	bar	201	bar	25 bar S 5 SDR 11 PN 25		
Normal Outside Diameter Dn	SDF	16 R 33 N 8	SDI	10 R 21 12.5	S C SDR PN	13.6			
	No.thick of wall/mm	Nom wt.kg/m	No.thick of wall/mm	Nom wt.kg/m	No.thick of wall/mm	Nom wt.kg/m	No.thick of wall/mm	Nom wt.kg/m	
110	3.4	1.70	5.3	2.61	8.1	3.90	10	5.00	
125	3.9	2.21	6	3.34	9.2	5.01	11.4	6.48	
140	4.3	2.74	6.7	4.18	10.3	6.27	12.7	8.09	
160	4.9	3.57	7.7	5.47	11.8	8.17	14.6	10.63	
180	5.5	4.51	8.6	6.88	13.3	10.4	16.4	13.40	
200	6.2	5.64	9.6	8.51	14.7	12.8	18.2	16.57	
225	6.9	7.06	10.8	10.8	16.6	16.1			
250	7.7	8.76	11.9	13.2	18.4	19.9			
280	8.6	10.96	13.4	16.6	20.6	24.9			
315	9.7	13.91	15	20.9	23.2	31.5			
355	10.9	17.62	16.9	26.5	26.1	39.9			
400	12.3	22.40	19.1	33.7	29.4	50.8			
450	13.8	28.27	21.5	42.7	33.1	67.82		-	
500	15.3	34.83	23.9	52.6	36.8	83.77	- 41		
560	17.2	43.85	26.7	65.8	4				
630	19.3	55.36	30	83.2				-	
710	21.8	70.47							
800	24.5	89.24		100					

<sup>\*</sup> The Lenght of Pipe 6 - Meter inch. Socket or as request . . \* طول الماسورة ٦ متر متضمنة الرأس أو حسب طلب العميل \* يشمل مع الماسورة حلقة مطاطية لزوم عملية الإتصال.

\* اللون رمادي أو حسب طلب العميل.

سمك الجدار الأسمى

\* The color D. grey or as request.

Dn = القطر الخارجي الأسمى

SDR = النسبة القياسية للمقاس

S-1 هي سلسلة الماسورة وتساوي S-1 

(SDR) = 2(S) + 1 تربطهم المعادلة SDR - S -3

<sup>\*</sup> Eash pipe has one rubber ring to connection .

## للبلاستيك والمعادن مصنع مواسير .U.P.V.C

MISR EL NOUR PIPE For Sewerage According to Egyptian Standards Es: 1717/2006 ISO 4435/2003 مواسير مصر النور للصرف الصحى طبقاً للمواصفات القياسية المصرية م ق م ٢٠٠٦/١٧١٧ وطبقاً لأيزو ٢٠٠٣/٤٤٣٥

NOMINAL OUTSIDE	SN SDF		SN SDF	1 4 R 41	SN 8 SDR 34		
DIAMETER dn	Wall.thick	kg/m	Wall.thick	kg/m	.Wall.thick	kg/m	
110	-	-	3.2	1.64	3.2	1.64	
125	I E i -		3.2	1.82	3.7	2.13	
160	3.2	2.41	4.0	2.91	4.7	3.44	
200	3.9	3.7	4.9	4.46	5.9	5.37	
250	4.9	5.65	6.2	7.06	7.3	8.31	
315	6.2	9.02	7.7	11.11	9.2	132	
355	7.0	11.4	8.7	14.06	10.4	16.7	
400	7.9	14.5	9.8	17.800	11.7	21.100	
450	8.8	18.3	11.0	22.53	13.2	26.8	
500	9.8	22.4	12.3	28.00	14.6	32.9	
630	12.3	35.7	15.4	43.944	18.4	52.2	
710	13.9	45.3	. 17.4	56.150		-	
800	15.7	57.2	19.6	71.39	-	-	

AL UP.V.C ACCORDING TO ASTMD 1785 SCHEDULE 40, 80

مواسير للمياه والصرف الصحي للمنازل طبقاً للموصفات الأمريكية ASTM جدول ٨٠،٤٠

Nominal size	Outside o		Schedule 40			جدول ۲۰	• جدول Schedule 80			جدول ۸۰
	نارجي مم	القطر الد	thickness	سمك (مم)	Weight	Preeur	thickness	سمك (مم)	weight	preeur
m.m	Min	Max	Min	Max	ks/meter	Rating Bar	Min	Max	ks/meter	rating bar
1/2"	21.2	21.2	2.8	3.3	0.24	41.4	3.7	4.2	0.31	58.6
3/4"	26.6	26.9	2.9	3.4	0.33	33.1	3.9	4.4	0.41	47.6
1"	33.4	33.7	3.4	3.9	0.48	31.0	4.6	5.1	0.60	43.4
1 1/4	42.1	42.4	3.6	4.1	0.65	25.5	4.9	5.4	0.84	35.9
1 1/2	48.1	48.4	3.7	4.2	0.77	22.8	5.1	5.7	1.03	32.4
2"	60.2	60.5	3.9	4.4	1.04	19.3	5.5	6.2	1.41	27.6
3"	89.1	89.1	5.5	6.2	2.14	17.9	7.6	8.5	2.88	25.5
4"	114.5	114.5	6.0	6.7	3.05	15.2	8.6	9.6	4.22	22.1

<sup>\*</sup> The Lingh Of pipe 6- Meter or ar as request

<sup>\*</sup> Each pipe with out socket and whit color.

## للبلاستيك والمعادن

### مصنع مواسير .U.P.V.C

تعتبر شركة مصر النور قلعة لصناعة المواسير البلاستيك U.P.V.C

وهى من كبرى شركات تصنيع المواسير فى مصر والشرق الأوسط بأقطار تبدأ من ٢٠مم حتى ٨٠٠ مم ، والتى تصنع من مادة عديد كلوريد الفينيل بأحدث الماكينات المزودة بتقنيات العلم الحديث فى تحكم الكمبيوتر فى كل مراحل الإنتاج مادة عديد كلوريد الفينيل بضمن سلامة المنتج ومطابقته للمواصفات العالمية بدقة .



#### مميزات مواسير مصر النور U.P.V.C

ت ٢- لا تصدأ ولا تتأكل وخفيفة الوزن

١- متينة ومقاومة للصدمات والأحماض والقلويات

٤- عازلة للكهرباء

٣- سهلة الصيانة والتركيب

- ه- لا تؤثر في لون أو طعم أو رائحة السوائل المنقولة فيها .
  - 7-مقاومة للحريق حيث لا تشتعل مادة الـ U.P.V.C
- ٧- كفاءتها العالية لنقل السوائل نظراً لنعومة السطح الداخلي وإنخفاض معامل الإحتكاك ، ولا تتكون رواسب على السطح الداخلي .
- ◄- تعتبر المواسير الـ U.P.V.C أنسب أنواع المواسير للإستخدام في الأراضي شديدة العدوانية نظراً لمقاومتها العالية لأملاح التربة عالية التركيز.
  - ٩- ليس لها تأثير ضار على الصحة ومقاومة للقوارض والبكتريا .
- 1٠ تتميز مواسير U.P.V.C.1 بأن كل مراحل الإنتاج تتم بالكمبيوتر مما يؤدى إلى ثبات الأبعاد والقياسات على طول الماسورة وأن شكل وأبعاد الرأس مطابقة للمواصفات الفنية بدقة شديدة مما يضمن عدم حدوث مشاكل أثناء التركيب .

#### والمواسير المنتحة طبقاً للمواصفات القياسية العالمية التالية:

- ١- المواصفات الألمانية لمياه الشرب والرى رقم DIN 8061/8062
- ٢- المواصفات الألمانية للصرف الصحى والإنحدار رقم 19534 DIN 19534
- ٣- المواصفات الألمانية للصرف الصحى والتهوية رقم BIN 19531
  - ٤- المواصفات الألمانية للأبار DIN 4925
  - ٥- المواصفات القياسية المصرية ٨٤٨ لسنة ٢٠٠٦
  - ٦- المواصفات القياسية المصرية ١٧١٧ لسنة ٢٠٠٦
- ٧- المواصفات البريطانية للمواسير القابلة للقلوظة رقم B.S.3505
- ٨- مواصفات الشركة المصرية للأتصالات السلكية واللاسلكية رقم T.C.161/A لحماية كابلات التليفونات.
  - ٩- المواصفات الأمريكية للمياه والصرف الصحى رقم ASTM D1785

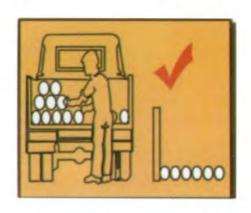
## للبلاستيك والمعادن مصنع مواسير .U.P.V.C

# CHEMICAL RESISTANCE OF MISR EL NOUR UPVC PIPES المقاومة الكيميائية لمواسير مصر النور

REAGENTS	20 C	40 C	60 C	REAGENTS	20 C	40 C	60 C	
Hydrochloric acid (35%)	0	0	0	Sodium hyroxde	0	0	0	O : completely
Sulphuric acid (60%)	0	0	0	Potassium hydroxide	0	0	0	unaffected may be used.
Sulphuric acid (98%)	0	Δ	×	Ammonia water	0	0	0	50 4004.
urning Sulphuric acid (100%)	X			Calcium hydroxide	0	0	0	
nitric acid (70%)	0	0		Acetone	×			: slightly affected
nitric acid (95%)	×	X	X	Alcohol	0	0		may be used.
acetic acid (belo 90%)	0	0		Carbon tetrachloride	×	×	×	: affected may be
acetic acid (over 90%)	•	X	×	Formalin	0	0		used with care
Oxalic acid	0	0	0	Gasoline	0	0	•	
Chlorine ges (dry 100%)	Δ	X	X	Natural	0	0		
Chlorin gas (wet 5%)	Δ	X	X	Coal gas	0	0		X : do not use.
Cyclohexanol (100%)	×			Freon 12 (100%)	0	0		
Toluene (100%)	•			Xylen (110%)	×	×	×	
Stearic acid (100%)	0	0	0	Vinnyl acetate (100%)	X	X	X	
Sea water	0	0	•	Phosphorus trichloride (100%)	X	X	X	
Propane liquid (100%)	0			Thionyi choride (100%)	×	X	×	
Propane gas (100%)	0			Trichloroethylene (100%)	0		7	
Sodium chloride diluted		X	X	Triethanol amine (100%)	X	X	X	
Cyclohexanone (100%)	×			w.gases nitrous traces	-		0	
Potassium chloride (10%)		0		w.gases nitrous higher			X	4
Potassium chloride (sat.)			0	wax alcohol (100%)			0	
Potassium chloride (40%)	0			Phenol (upto 90%)		•		
Potassium nitrate (10%)		0		Phenol (1%)	0	0	•	
Potassium nitrate (sat.)			0	Methylalchol (100%)				
Zinc chloride (10%)		0		Methylalchoride (100%)	X			
Zinc chloride (sat.)			0	Glycerine aqueous	0	0	0	
Zinc sulfate (10%)		0	•	Glycol aqueous (comm)			0	
Zinc sulfate (sat).			0	Hydrogen (100%)			0	
Whisky		0	0	Ozone (100%)	0			
Wine (comm)	0			Oleic acid (comm)			0	
Benzine (benzol) (100%)	×			Oleum (10%)	X			
Benzene (100%)	-		0	W.gases (so) (lowr)			0	
Benzine (all con.)	0	0	•	w.gases (so) (50%)		0		
Urine (normal)		0	0	Gas water usual				
Butane gaseous (50%)	0			Chlorine water (satu)	•			
Eathyl acetate (100%)	X	×	×	Butanol (upto 100%)		0	•	
Ethylcohol (aqua.any)	0	1		milk (comm)	0			
Ethylacohol (96%)				Soda aqueous (dliuted)		0	•	
Ethylether (100%)	×			Sode aqueous (satu)			0	
Fatty acids	-		0	Bromine liquid (100)	×			7

## للبلاستيك والمعادن مصنع مواسير .U.P.V.C

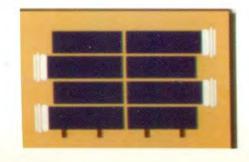
نقل وتخزين المواسير المصنوعة من مادة الـ U.P.V.C

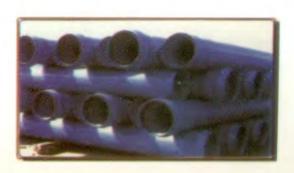




إن المواسير البلاستيك المصنوعة من مادة الله بى. فى. سى قوية وخفيفة ووزنها النوعى يعادل خمس الوزن النوعي للحديد الزهر لذلك فإن نقل هذا النوع من المواسير أسهل من نقل المواسير الأخرى المعدنية أو المصنوعة من الأسبستوس الأسمنتي وما يماثلها لذا يجب أتباع ما يلي: -

- يجب إعطاء اهتمام لعملية تفريغ المواسير البلاستيك وإنزالها تدريجيًّا ولا تلقى علي الأرض. لا يجوز وضع المواسير في أكوام كبيرة وخاصة في الأوقات ذات الطقس الحار من السنة. حيث ينتج عن ذلك تشويه المواسير الموجودة في أسفل الكوم مما يصعب معه عملية توصيل المواسير.
  - عند تخزين مواسير البلاستيك يراعى وضعها بطريقة تبادلية الرأس والذيل.
- في التخزين طويل الأمد يجب تأمين رفوف خاصة للمواسير وفي حالة تعذر ذلك. تستخدم ألواح
   خشبية بعرض ٧٥ سم على مسافة متر بين كل لوحين وذلك للمواسير من قطر ١٦٠مم فأكثر.
  - فى حاثة تخزين المواسير ذات الأقطار المختلفة معًا فى نفس الرفوف يجب وضع المواسير
     الأكبر مقاسًا فى الأسفل.
- للتخزين المؤقت في موقع العمل يجب أن تكون الأرضيات التي تخزن عليها المواسير مستوية وخالية من الحجارة.
  - عند التفريغ يجب دحرجة المواسير على ألواح خشبية برفق ولا يجوز إلقائها الواحد على الآخر أو على سطح غير ممهد وذلك في حالة عدم وجود رافعة أو ونش.
- أن تكون مظلات التخزين بالعرض الكافي وبزاوية ميل تمنع ضوء الشمس المباشر خلال محور دورانه من الشرق إلى الغرب.





## للبلاستيك والمعادن مصنع مواسير .U.P.V.C

#### طرق تركيب المواسير المصنوعة من مادة الـ U.P.V.C

يجب إتباع هذه الإرشادات عند تركيب المواسير المصنوعة من مادة U.P.V.C

أولا: طريقة تركيب المواسير ذات الرأس بالحلقة المطاط:

1- يتم إدخال (ذيل الماسورة) في الرأس (بدون حلقة مطاط) وتوضع علامة دائرية لتحديد مسافة التداخل بين الرأس والذيل.

٢-يتم تنظيف الحلقة المطاط وكذلك السطح الداخلي لتجويف رأس الماسورة جيدًا (شكل رقم ١).

٣- لسهولة تركيب الحلقة في تجويف الرأس يجب إتباع الخطوات الموضحة بالرسم (شكل رقم ٢).

٤- يتم تنظيف الطرف المشطوف (ذيل الماسورة) (شكل رقم ٣) لأزالة أية أجسام أو شحومات عالقة، وذلك بسائل التنظيف ثم توضع الحلقة في التجويف.

ه- يتم دهان الجزء المشطوف بالسائل الصابوني أو بالشحم النباتي وكذلك وضع كمية قليلة من نفس السائل على حرف الحلقة المطاطية دائريًا فقط وبدقة لتسهيل عملية التركيب.

٦- يتم وضع الرأس والذيل على استقامة واحدة ويتم دفعهما في حركة واحدة لإتمام عملية التركيب.

٧- المقاسات الكبيرة أكثر من ٢٨٠ مم، يتم إستخدام زرجينة لإدخال ذيل الماسورة في الرأس.



شکل رقم (۲)



شکل رقم

رقم (۱)

شكل



(٣)

- ثانيًا: طريقة تركيب المواسير باللصق:
- ا- يتم إدخال ذيل الماسورة في الرأس وتوضع علامة دائرية لتحديد مسافة التداخل بين الرأس والذيل.
  - ٢- يتم سفنرة (شطف) ذيل الماسورة بمبرد مناسب وخصوصًا في حالة قطع المواسير في موقع العمل.
     ٣- يتم تنظيف رأس وذيل الماسورة جيدًا بقطعة من القماش الجاف النظيف.
    - ٤- ترج المادة اللاصقة جيدًا قبل الاستعمال.
- ٥- يتم دهان المادة اللاصقة بفرشاة نظيفة مناسبة لقطر الماسورة وذلك في إتجاه واحد على ذيل الماسورة داخل الرأس.
- ٢- يتم إدخال الذيل في رأس الماسورة بكامل مسافة التداخل المحددة بالعلامة على ذيل الماسورة مع مراعاة عدم تحريك الماسورة في إتجاه دائري.
  - ٧- يتم إختبار تشغيل الخطّ بعد مرور ٢٤ ساعة على إتمام عملية اللصق.
    - ٨- يراعي عدم ترك المادة اللاصقة مفتوحة حتى لا تتعرض للجفاف.

## بيانات فنية عن تركيب خطوط مواسير U.P.V.C أعمال الحفر

عند تركيب خطوط المواسير فأن تجهيز قاع الحفر وفرشه بالرمال له أهمية كبيرة في المحافظة على سلامة الخط وذلك للأسباب التالية:-

- تقليل الاجهادات على المواسير لزيادة الأمان.
- منع تحريك المواسير بإتجاه سريان المياه والذى يعرضها إلى قوة كبيرة قد تؤدى إلى كسرها.
- حماية المواسير من حدوث كسر أو خدش خارجى نتيجة وجود الحصى أو الحجارة مما يؤدى إلى تولد إجهادات كبيرة.
- (فرشة) مناسبة للمواسير تؤدى إلى المحافظة على تشغيل خط المواسير بكفاءة تامة بحيث لا يقل سمك (الفرشة) عن ثلث قطر الماسورة ولا يقل بأى حال عن ١٥سم.

#### الأختبار الهيدروليكي

يجب إجراء الضغط الهيدروليكى في الموقع على خطوط المواسير التي يتم تركيبها على مسافات لا تتعدي في البداية عن ٥٠٠ متر ولا يتجاوز ١٠٠٠ متر بعد ذلك، كما يجب تغطية خطوط المواسير بالرمال الناعمة ما عدا أماكن التوصيل التي يجب أن تترك بدون ردم للتأكد من سلامة التركيب عند إجراء الإختبارات بمعدل مرة ونصف ضغط التشغيل ولمدة لا تقل عن نصف ساعة .

وينبغي قبل إجراء إختبار الضغط تفريغ الخط من الهواء وذلك بتركيب محابس هواء بإستخدام المياه حيث تؤدى هذه العملية أيضًا إلي تنظيف الخط من الأتربة والمواد المختلفة بداخله نتيجة الحفر والردم ويمكن الرجوع إلى المواصفات القياسية المصرية ٨٤٨ لسنة ٧٨ أو الكود المصرى للمواسير للحصول على معلومات كاملة عن هذا الموضوع.

#### أبعاد الحفر

يشمل الحفر المطلوب ثلاثة أبعاد هي أرتفاع الغطاء فوق المواسير وعرض الحفر وعمق الفرشة أسفل المواسير.

إرتفاع الغطاء فوق الماسورة.

يبين الجدول التالي إرتفاع الغطاء لمواسير الـ PVC في الحالات المختلفة:

أقل عمق لطبقة الغطاء بالمتر	مكان التركيب					
1.20	في بحر الطريق	طرق عامـــة				
0.90	في جانب الطريق	<u> </u>				
0.60	طرق فرعية					
0.45	أرض وحقول ومزارع					

في حالة تركيب خطوط قريبة من منشأت مجاورة يحافظ على مسافة بينية على الأقل ٣٠ سم.

## للبلاستيك والمعادن مصنع مواسير .U.P.V.C

#### عمق الحفر

حيث أن الفرشة الموجودة تحت المواسير تهدف إلى توفير الحماية الدائمة لخطوط المواسير فإنه يجب مراعاة حالة الأرض وحالة الأحمال التي تتعرض لها المواسير في المقوع

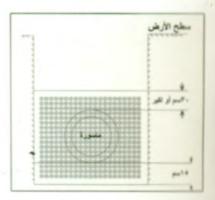
#### تربة جيده:

جيدة لا تحتوى على رمال خشنة أو حجارة صغيرة أو صخور إنه من الممكن استخدام قاع الحضر المستوى كفرشة توضع عليها المواسيرمباشرة.

# مطع الأرض

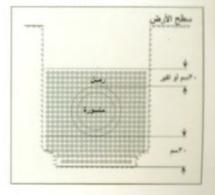
#### تربة عادية:

فى التربة العادية يتم إحلال أكثر من ١٥ سم فى قاع الحفر بالرمال الناعمة التى يتم دمكها لتكوين فرشة مناسبة للمواسير



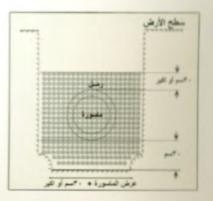
#### أرض صخرية أو زلطية:

فى حالة الأرض الصخرية أو الزلطية يتم إحلال ٣٠ سم على الأقل فى قاع الحفر بالرمال الناعمة وتدمك جيدًا لتكوين الفرشة المناسبة للمواسير مع ضرورة إزالة أية نتوءات توجد أسفل خط المواسير.



#### عرض الحفر:

يجب أنيكون عرض الحفر كافى للسماح بأعمال التركيب والتفتيش وإعادة ملء الحفر ودمك الرمال، وبصفة عامة يكون العرض مسويًا لـ ٣ أمثال اقطر الخارجي للماسورة أو القطر + ٣٠ سم من كل جهة



# MISR EL NOUR CO. FOR U.P.V.C PIPES



# شركة مصرالنور

للبلاستيك والمعادن مصنع مواسير

U.P.V.C.

#### **HEAD OFFICE:** Misr El-Nor Building

End of Nozha Metro Station-Sheraton Heliopolis- Cairo- Egypt Tel: (202) 22675300 (10 Lines) Fax: (202) 22677277

#### **FACTORIES:**

10 th of Ramadan City
The Industrial Area B3
Tel: 015/366377
Fax: 015/366375
E-mail:misrnour@gega.net
: pipes@misrnour.com
www.misrnour.com

الإدارة العامة والمبيعات: مبنى مصر النور - شيراتون هليوبوليس

أخر مترو النزهة - مصر الجديدة القاهرة

تليفون: ۲۲٦٧٥٣٠٠ (عشرة خطوط) فاكس: ۲۲٦٧٢٧٧ (٠٠)

#### المصانع:

العاشر من رمضان - مجمع مصر النور الصناعي

المنطقة الصناعية B3

تليفون ٣٦٦٣٧٧ (١٥٠) (عشرة خطوط) فاكس: ٣٦٦٣٧٥ (١٠٠)